


Produkt-Information

PEARL GRINDING CP-Technologie 	
Artikel-Nr. A41 XP	
Trägermaterial	Schweres X-Polyestergewebe beständig gegen Wasser, Emulsion und Öl sowie im Trockenschliff einsetzbar
Bindung	Vollkunstharz - mittelhart
Kornart	Pearl Grinding (Korund)
Streuung	Dicht
Körnungen	P 800, P 600, P 400, P 320, P 240, P 180, P 150, P 120, P 80, P 60
Fertigungsbreite	1.650 mm
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen. ▪ Reparatur und Finishschliff von warmgewalzten Coils und Blechen. ▪ Centerless Bearbeitung von Rundrohren. ▪ Schleifen von Rechteckrohren. ▪ Schweißnahtbearbeitung an Rund- und Rechteckrohren unter Verwendung von mittelharten Kontaktrollen. ▪ Freibandschleifen von Schweißnähten an Edelstahlrohren. ▪ Draht schleifen.
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohes Schleifkornpotential für eine lange Standzeit. ▪ Dauerhaft gleichmäßige Zerspanungsrate. ▪ Bei allen Körnungen sehr geringe Anfangsrauheit. ▪ Gleichmäßige Rauhtiefe über die gesamte Standzeit. ▪ Sehr schnittfreudig bei mittelharten Kontaktbedingungen und mittleren Anpressdrücken.

Starcke GmbH & Co. KG
 Markt 10 | D-49324 Melle

Telefon +49 5422 966-0
 Telefax +49 5422 966-301
 E-Mail info@starcke.de

www.starcke.de

Metall

Auto-
lack

Holz

Farbe