

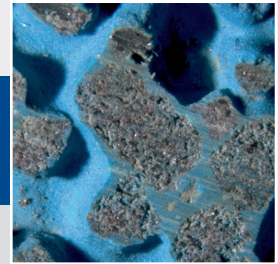


STARCKE[®]
SCHLEIFMITTELWERK



Produkt-Information

PEARL GRINDING Artikel-Nr. A41 XP



Trägermaterial	Schweres X-Polyestergewebe beständig gegen Wasser, Emulsion und Öl sowie im Trockenschliff einsetzbar
Bindung	Vollkunstharz - mittelhart
Kornart	Pearl Grinding (Korund)
Streuung	Dicht
Körnungen	P 800, P 600, P 400, P 320, P 240, P 180, P 150, P 120, P 80, P 60
Fertigungsbreite	1.650 mm
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none">▪ Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen.▪ Reparatur und Finishschliff von warmgewalzten Coils und Blechen.▪ Centerless Bearbeitung von Rundrohren.▪ Schleifen von Rechteckrohren.▪ Schweißnahtbearbeitung an Rund- und Rechteckrohren unter Verwendung von mittelharten Kontaktrollen.▪ Freibandschleifen von Schweißnähten an Edelstahlrohren.▪ Draht schleifen.
Vorteile	<ul style="list-style-type: none">▪ Hohes Schleifkornpotential für eine lange Standzeit.▪ Dauerhaft gleichmäßige Zerspanungsrate.▪ Sehr schnittfreudig bei mittelharten Kontaktbedingungen und mittleren Anpressdrücken.▪ Bei allen Körnungen sehr geringe Anfangsrauheit.▪ Gleichmäßige Rautiefe über die gesamte Standzeit.

Starcke GmbH & Co. KG
Markt 10 | D-49324 Melle

Telefon +49 5422 966-0
Telefax +49 5422 966-301
E-Mail info@starcke.de

www.starcke.de

Metall

Auto-
lack

Holz

Farbe