



Produkt-Information

PEARL GRINDING CP-Technologie 	
Artikel-Nr. A81 XP	
Trägermaterial	Schweres X-Polyestergewebe beständig gegen Wasser, Emulsion und Öl
Bindung	Vollkunstharz - hart
Kornart	Pearl Grinding (Korund)
Streuung	Dicht
Körnungen	P 150, P 120, P 100, P 80, P 60, P 40
Fertigungsbreite	1.650 mm
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Coil- und Blechschliff von legierten und unlegierten Stählen. ▪ Entzundern, Reparatur- und Finishschliff von warmgewalzten Coils und Blechen. ▪ Centerless Bearbeitung von Rundrohren, Zylindern und Walzen. ▪ Schleifen von Rechteckrohren. ▪ Schweißnahtbearbeitung an Rund- und Rechteckrohren unter Verwendung harter Kontaktrollen.
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohes Schleifkornpotential für lange Standzeit. ▪ Dauerhaft gleichmäßige Zerspanungsrate. ▪ Bei allen Körnungen sehr geringe Anfangsrauheit. ▪ Gleichmäßige Rauhtiefe über die gesamte Standzeit. ▪ Sehr schnittfreudig bei harten Kontaktbedingungen und hohen Anpressdrücken.

Starcke GmbH & Co. KG
Markt 10 | D-49324 Melle

Telefon +49 5422 966-0
Telefax +49 5422 966-301
E-Mail info@starcke.de

www.starcke.de

Metall

Auto-
lack

Holz

Farbe