



Produkt-Information

PEARL GRINDING CP-Technologie 	
Artikel-Nr. B41 X	
Trägermaterial	X-Baumwollgewebe beständig gegen Wasser, Emulsion und Öl sowie im Trockenschliff einsetzbar
Bindung	Vollkunstharz - mittelhart
Kornart	Pearl Grinding (Korund)
Streuung	Dicht
Körnungen	P 400, P 320, P 240, P 180
Fertigungsbreite	1.650 mm
Formstücke	Bänder, Breitbänder
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Coil- und Blechschleifen von legierten und unlegierten Stählen. ▪ Finish- / Dekorschliff von Edelstahl Coils und Blechen. ▪ Centerless Bearbeitung von Rundrohren, Zylindern und Walzen. ▪ Schleifen von Rechteckrohren. ▪ Freibandschleifen von Schweißnähten an Edelstahlrohren. ▪ Draht schleifen.
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohes Schleifkornpotential für eine lange Standzeit. ▪ Dauerhaft gleichmäßige Zerspanungsrate. ▪ Bei allen Körnungen sehr geringe Anfangsrauheit. ▪ Gleichmäßige Rauhtiefen und Werkstückoberflächen über die gesamte Standzeit was u. a. im Dekorschliff von hoher Wichtigkeit ist. ▪ Sehr schnittfreudig bei mittelharten Kontaktbedingungen und mittleren Anpressdrucken.

Starcke GmbH & Co. KG
Markt 10 | D-49324 Melle

Telefon +49 5422 966-0
Telefax +49 5422 966-301
E-Mail info@starcke.de

www.starcke.de

Metall

Auto-
lack

Holz

Farbe