



Produkt-Information

PEARL GRINDING CP-Technologie Artikel-Nr. C81 X		
Trägermaterial	Schweres X-Baumwollgewebe beständig gegen Wasser, Emulsion und Öl sowie im Trockenschliff einsetzbar	
Bindung	Vollkunstharz - mittelhart	
Kornart	Pearl Grinding (Silicium-Carbid)	
Streuung	Dicht	
Körnungen	P 320, P 240, P 180	
Fertigungsbreite	1.650 mm	
Formstücke	Bänder, Breitbänder	
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen, Titanlegierungen sowie Glas und Keramik. ▪ Finishschliff von warmgewalzten Coils und Blechen. ▪ Centerless Bearbeitung von Rundrohren, Zylindern und Walzen. ▪ Schleifen von Rechteckrohren. 	
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohes Schleifkornpotential für eine lange Standzeit. ▪ Dauerhaft gleichmäßige Zerspanungsrate. ▪ Bei allen Körnungen sehr geringe Anfangsrauheit. ▪ Gleichmäßige Rauhtiefe und Werkstückoberflächen über die gesamte Standzeit. ▪ Sehr schnittfreudig bei mittelharten Kontaktbedingungen und mittleren Anpressdrücken. 	

Starcke GmbH & Co. KG
 Markt 10 | D-49324 Melle

Telefon +49 5422 966-0
 Telefax +49 5422 966-301
 E-Mail info@starcke.de

www.starcke.de

Metall

Auto-
lack

Holz

Farbe